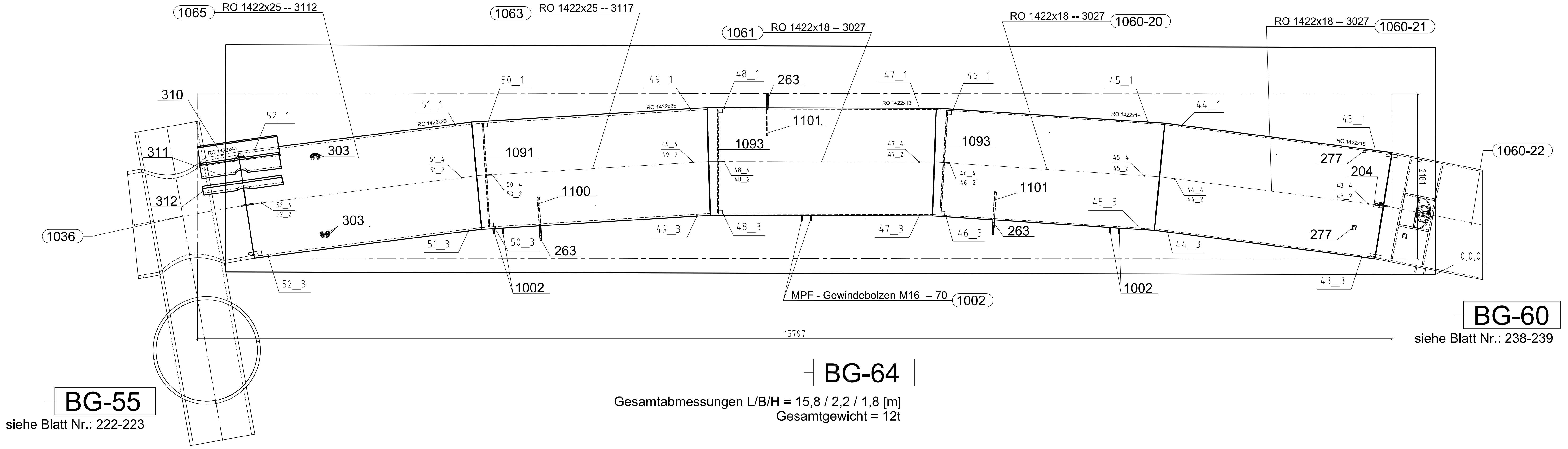
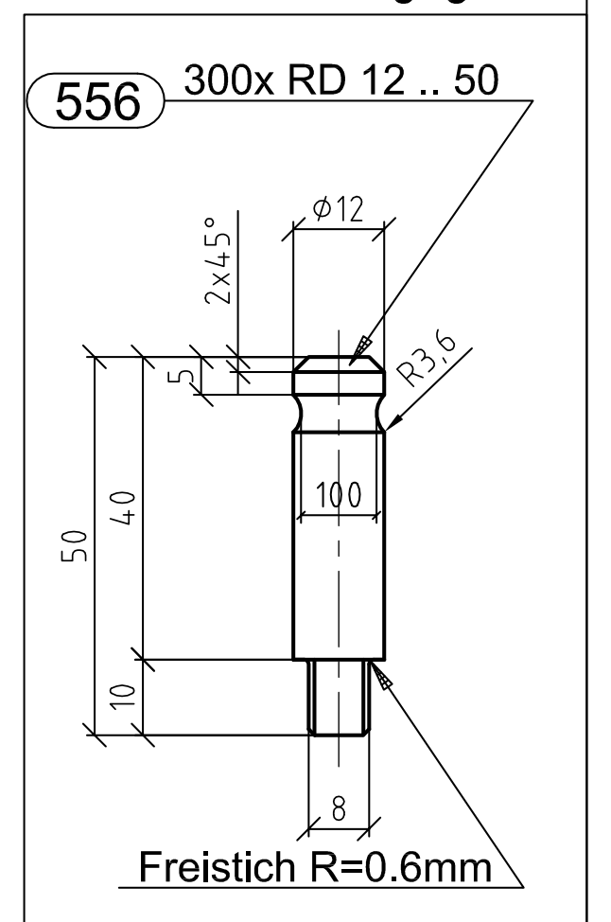
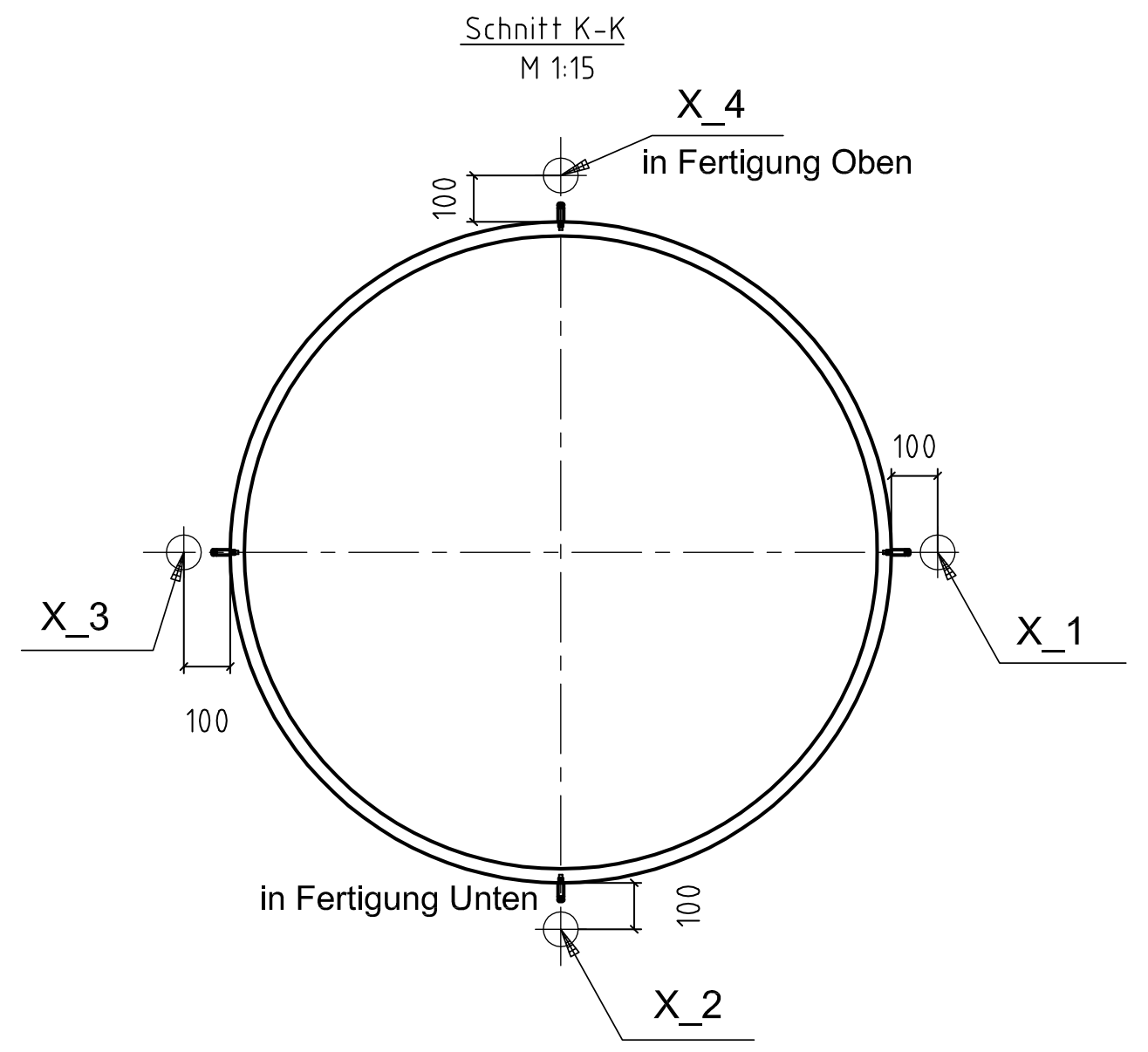


Gesamtabmessungen L/B/H = 15,8 / 2,2 / 1,8 [m]
Gesamtgewicht = 12t

auf Blatt 210 aufgegeben



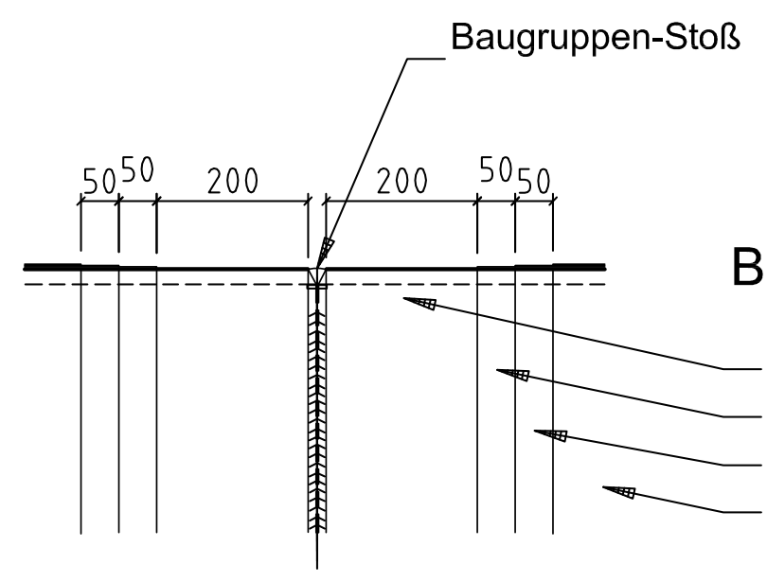
System Messpunkte



A_BG64_POS1060_43_1

BG64 = Baugruppe
POS1060 = Positionsnummer
43_1 = Messpunktnummer

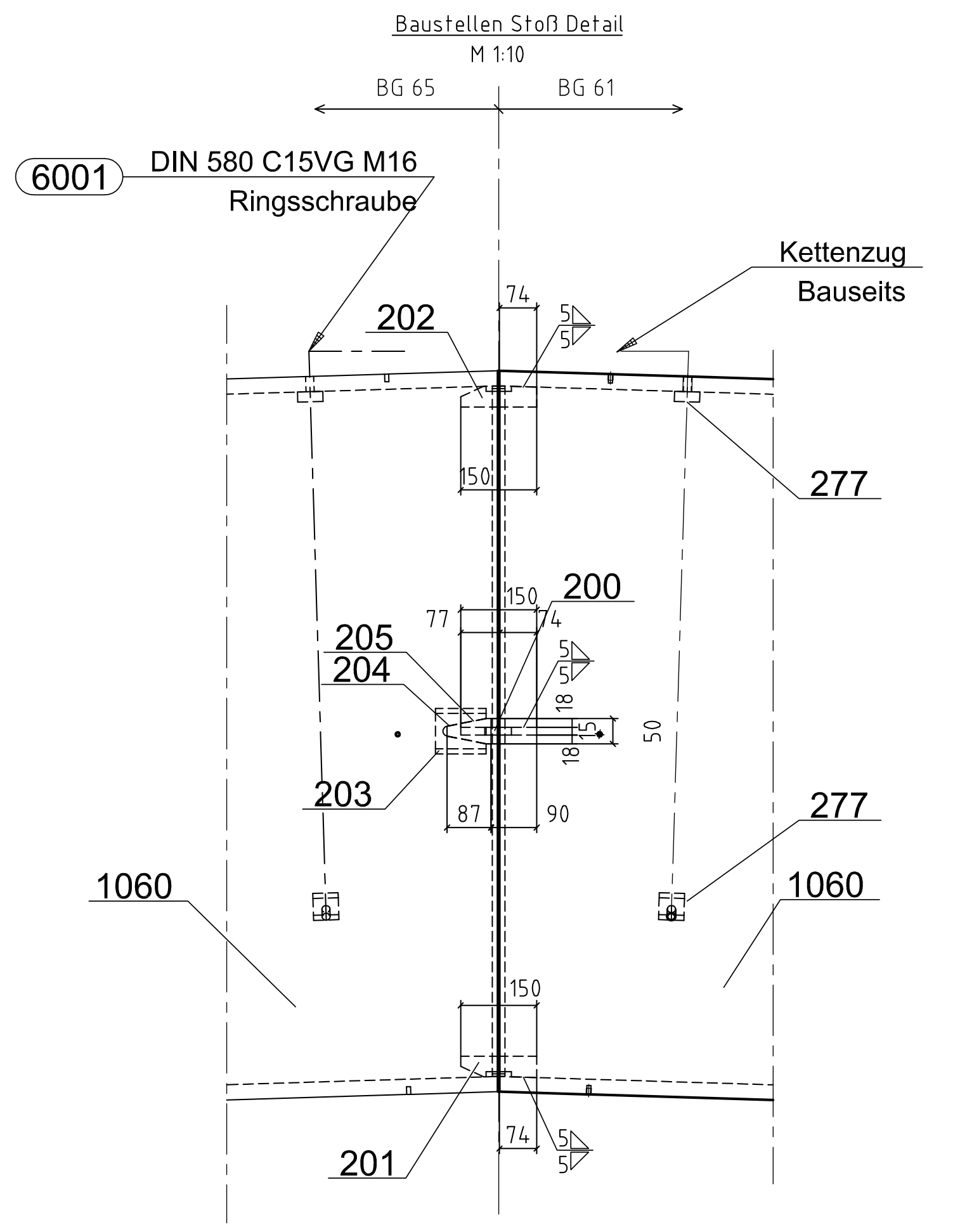
Abklebungen



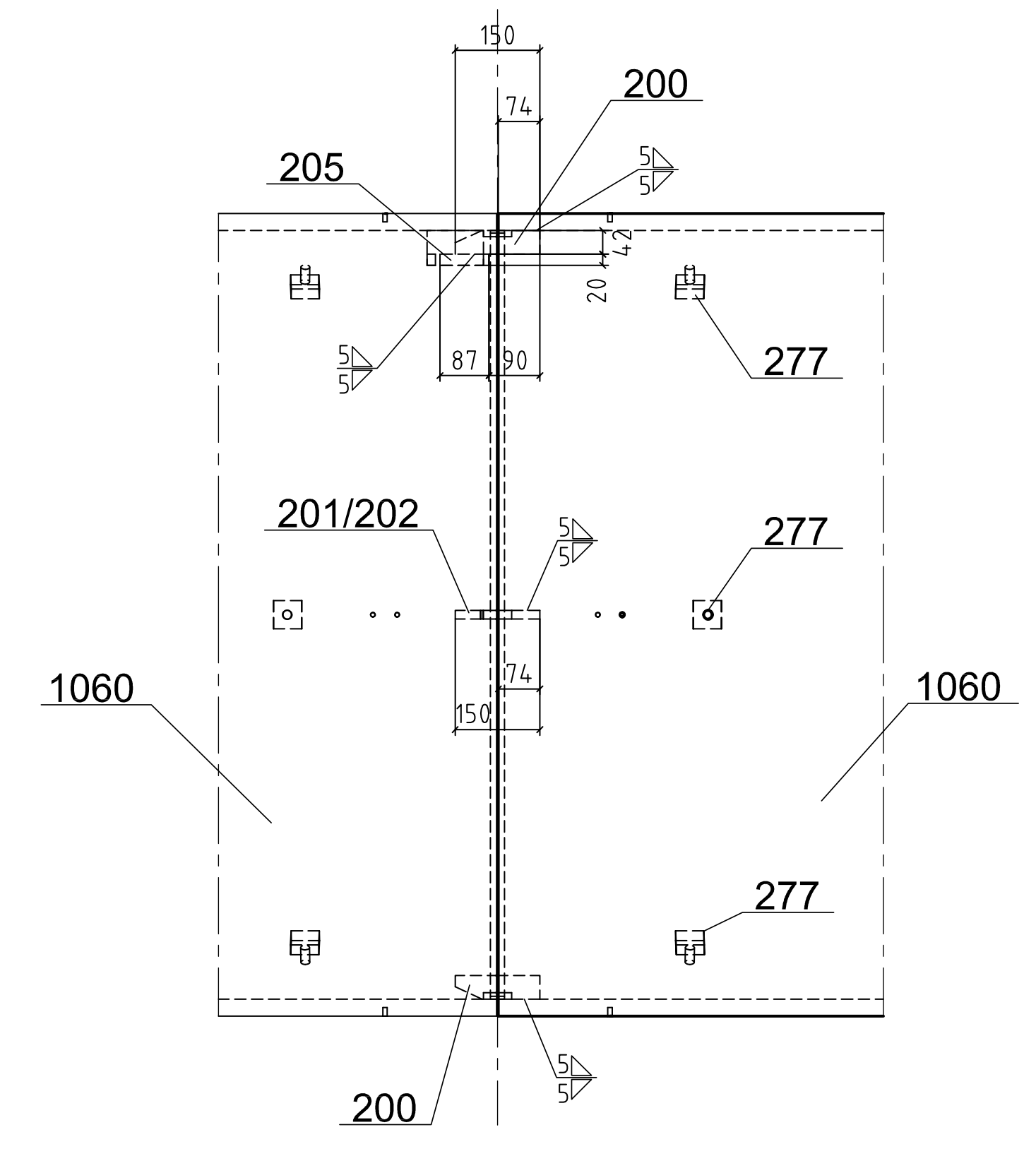
Beschichtungssystem:

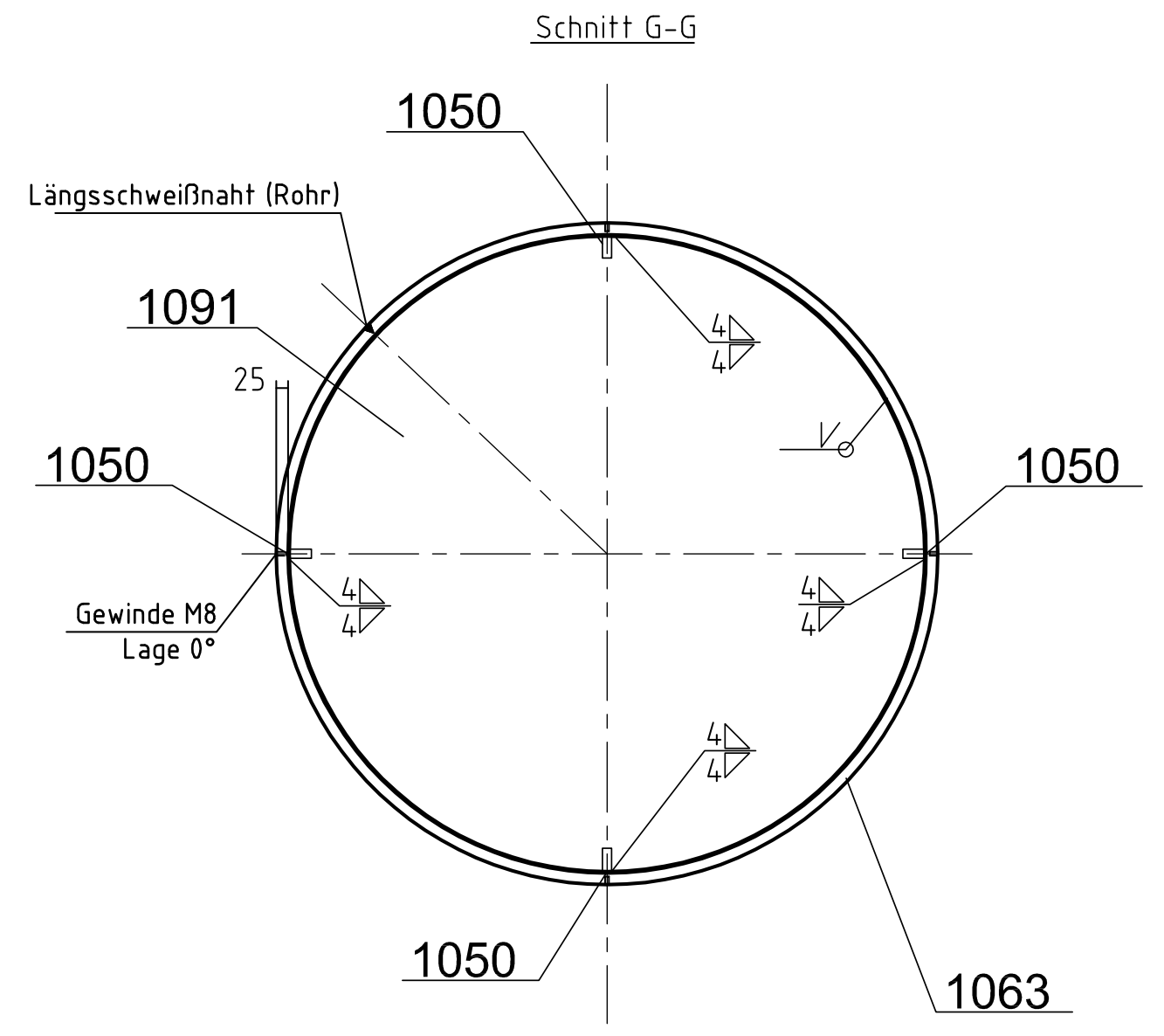
1. Strahlen SA2,5
2. Grundanstrich 80µm
3. 1. Zwischenbeschichtung 80µm
4. 2. Zwischenbeschichtung 80µm
5. Deckbeschichtung 80µm

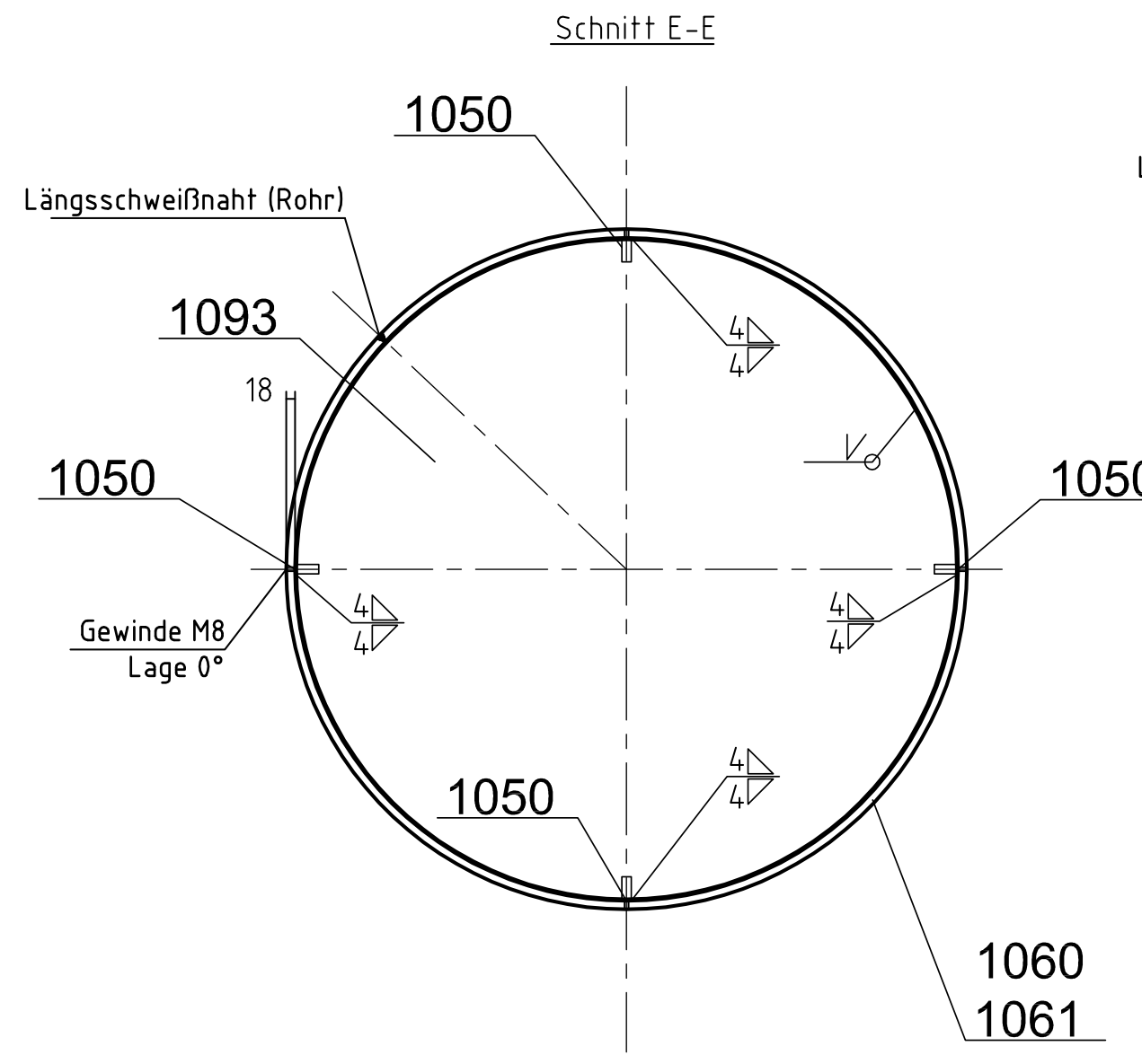
		bezogen auf Weltkoordinaten		
Messpunktname		x	y	z
A_BG64_POS1060_43_1		374,0	1728,6	-914,3
A_BG64_POS1060_43_2		474,1	923,8	-103,3
A_BG64_POS1060_43_3		581,3	119,9	-914,3
A_BG64_POS1060_43_4		481,2	924,7	-1725,3
A_BG64_POS1060_44_1		2937,7	2059,0	-903,0
A_BG64_POS1060_44_2		3037,9	1254,2	-92,0
A_BG64_POS1060_44_3		3145,1	450,3	-903,0
A_BG64_POS1060_44_4		3044,9	1255,1	-1714,0
A_BG64_POS1060_45_1		3386,9	2102,6	-901,3
A_BG64_POS1060_45_2		3436,5	1293,1	-90,3
A_BG64_POS1060_45_3		3492,8	484,1	-901,3
A_BG64_POS1060_45_4		3443,1	1293,6	-1712,3
A_BG64_POS1060_46_1		5966,4	2271,3	-890,7
A_BG64_POS1060_46_2		6016,0	1461,8	-79,7
A_BG64_POS1060_46_3		6072,2	652,8	-890,7
A_BG64_POS1060_46_4		6022,6	1462,3	-1701,7
A_BG64_POS1061_47_1		6416,5	2286,5	-889,1
A_BG64_POS1061_47_2		6415,2	1475,5	-78,1
A_BG64_POS1061_47_3		6420,6	664,5	-889,1
A_BG64_POS1061_47_4		6421,9	1475,5	-1700,1
A_BG64_POS1061_48_1		9001,5	2292,9	-878,4
A_BG64_POS1061_48_2		9000,2	1481,9	-67,4
A_BG64_POS1061_48_3		9005,5	670,9	-878,4
A_BG64_POS1061_48_4		9006,9	1481,9	-1689,4
A_BG64_POS1063_49_1		9452,8	2279,7	-876,8
A_BG64_POS1063_49_2		9399,8	1470,4	-65,8
A_BG64_POS1063_49_3		9353,4	660,7	-876,8
A_BG64_POS1063_49_4		9406,4	1470,0	-1687,8
A_BG64_POS1063_50_1		12122,8	2115,7	-865,9
A_BG64_POS1063_50_2		12069,7	1306,4	-54,9
A_BG64_POS1063_50_3		12023,3	496,7	-865,9
A_BG64_POS1063_50_4		12076,3	1306,0	-1676,9
A_BG64_POS1065_51_1		12573,0	2073,4	-864,8
A_BG64_POS1065_51_2		12469,7	1269,0	-53,8
A_BG64_POS1065_51_3		12369,1	464,2	-864,8
A_BG64_POS1065_51_4		12472,4	1268,6	-1675,8
A_BG64_POS1065_52_1		15219,9	1737,9	-860,2
A_BG64_POS1065_52_2		15116,5	933,5	-49,2
A_BG64_POS1065_52_3		15015,9	128,8	-860,2
A_BG64_POS1065_52_4		15119,3	933,1	-1671,2

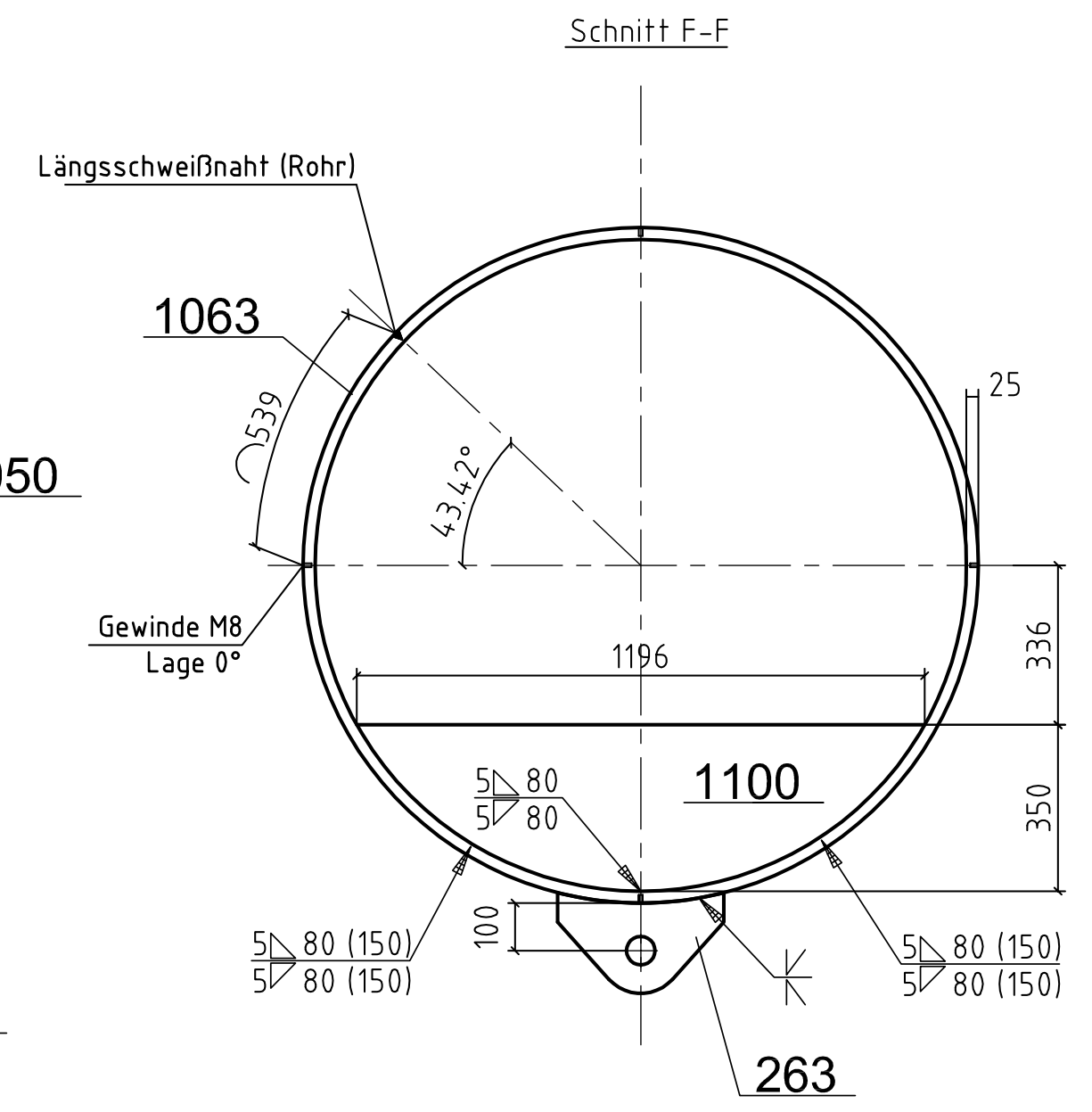


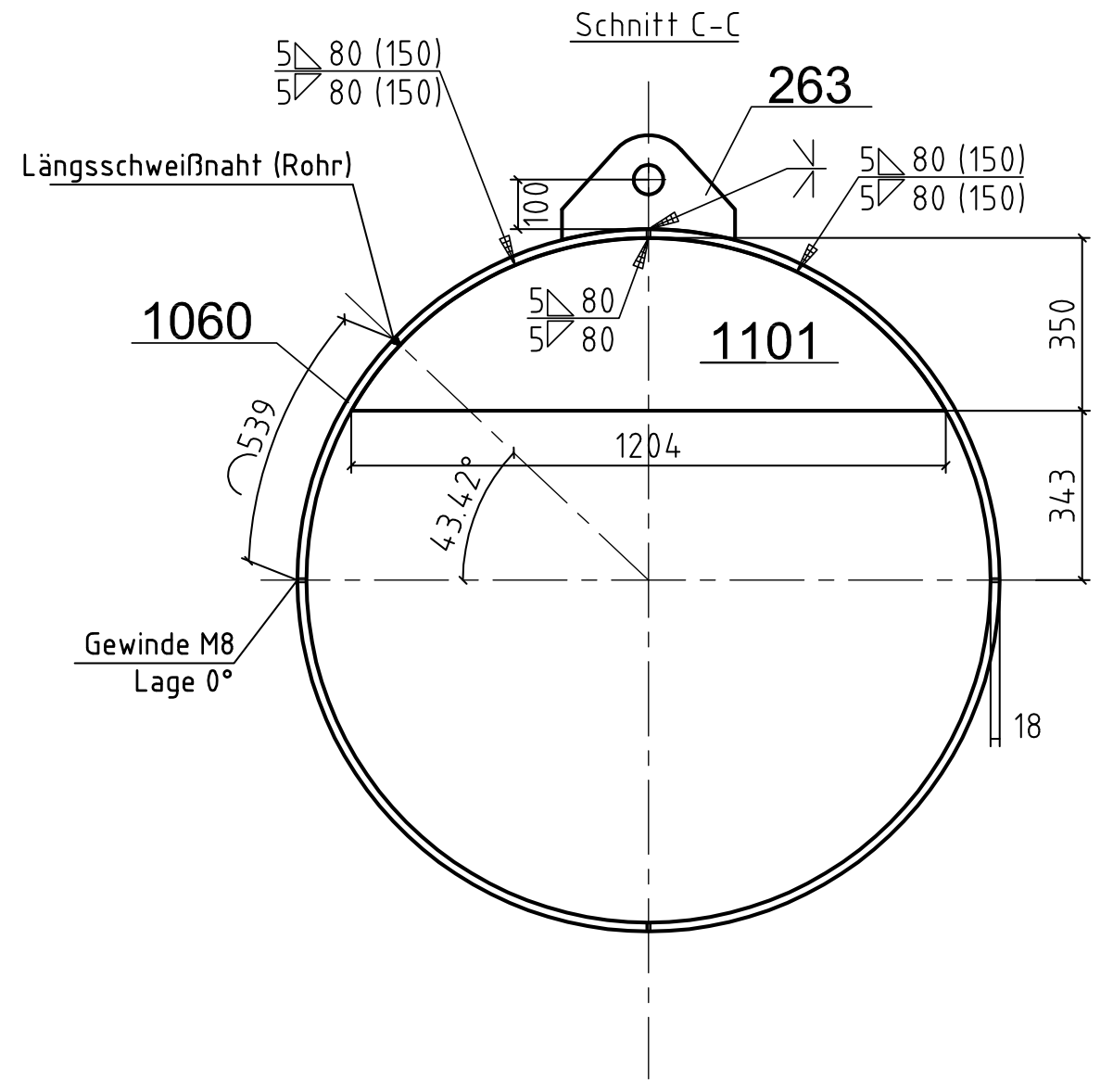
Achtung Werkstatt:
Baustellen Stoß ggf. in der Werkstatt anpassen.

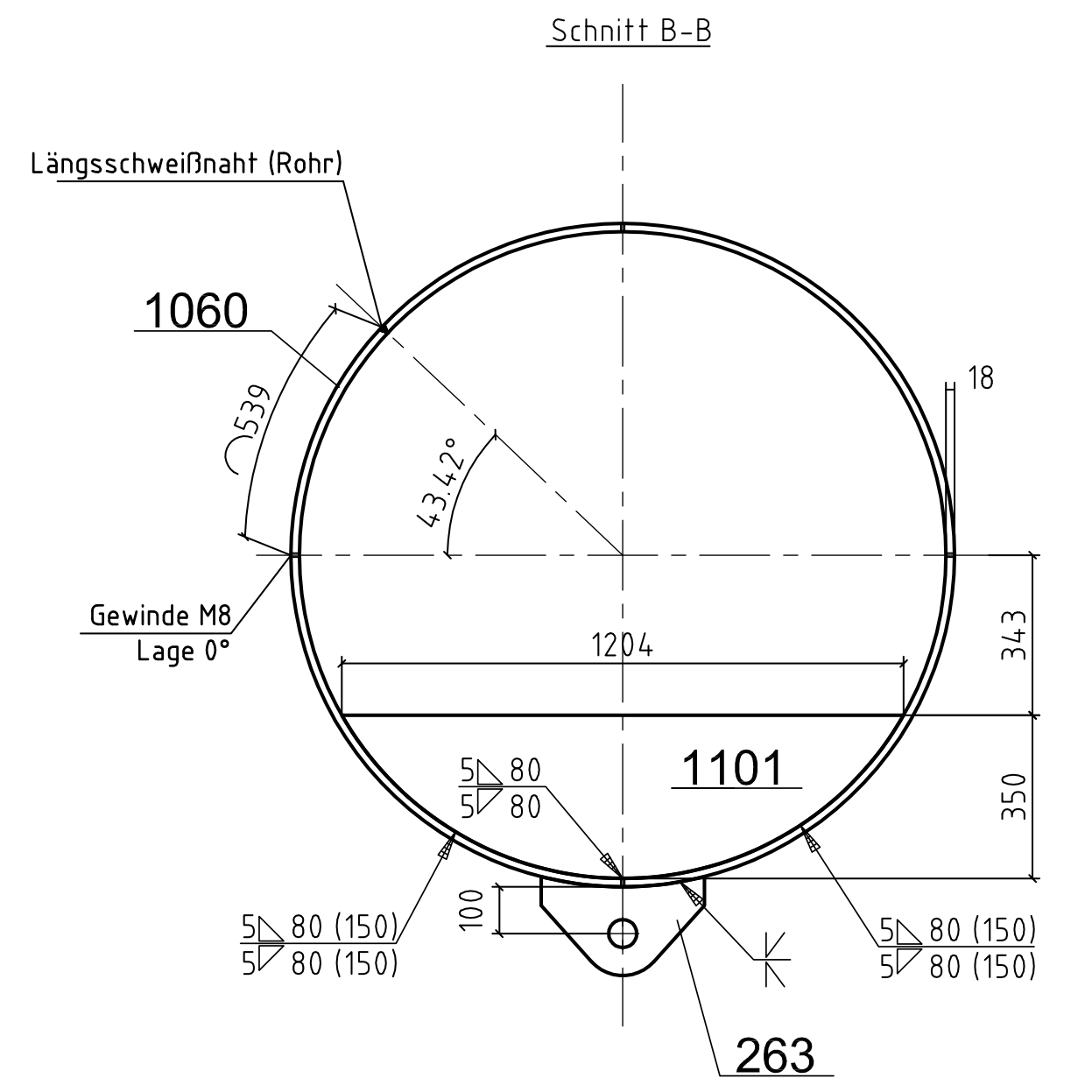


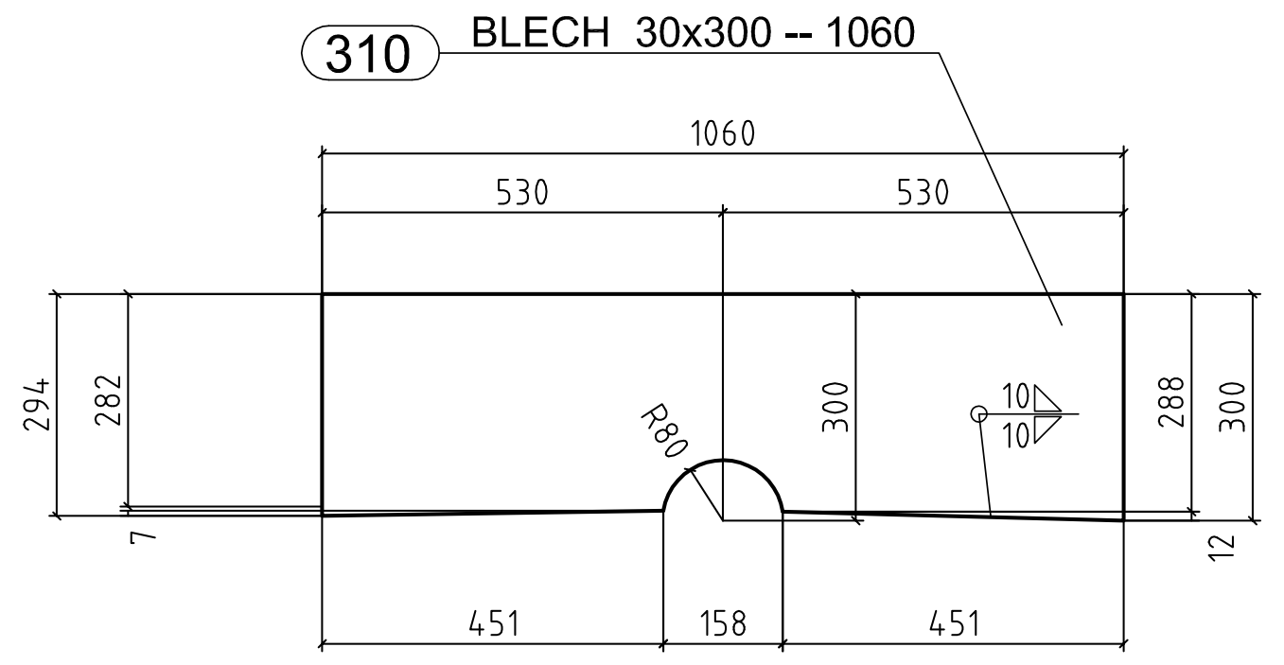


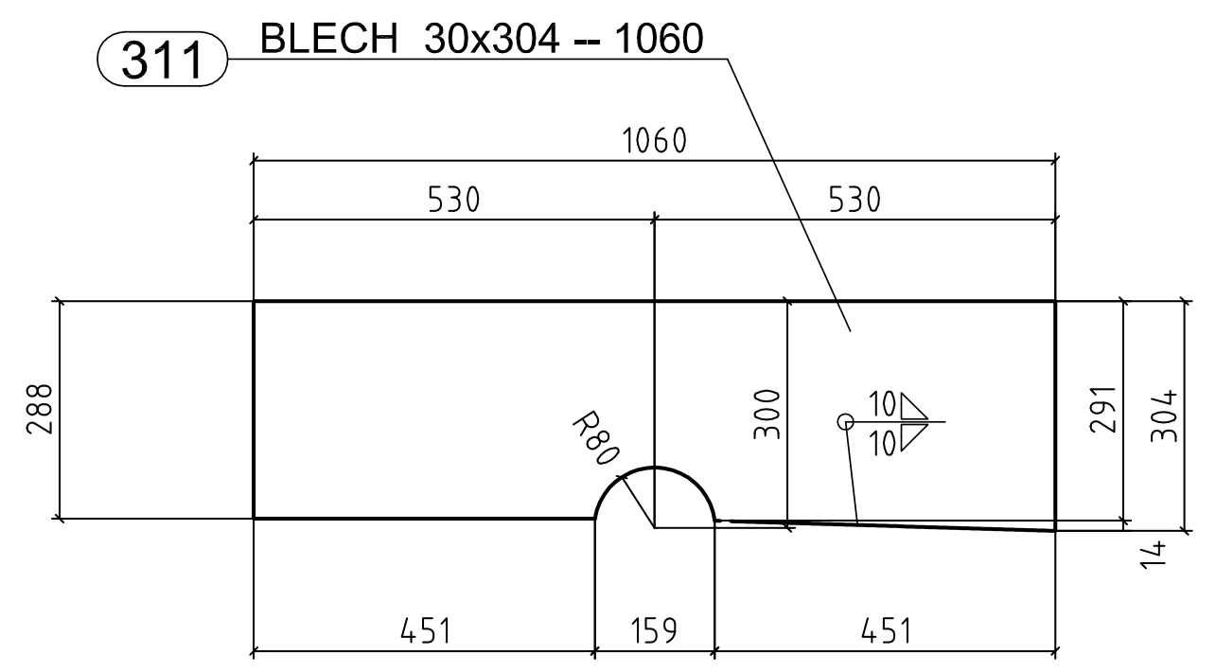


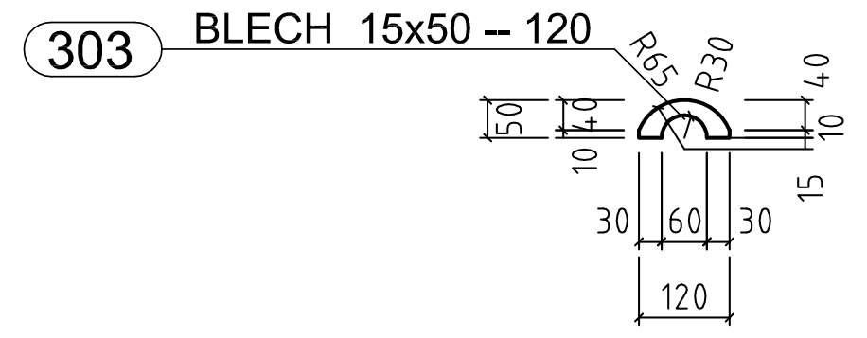


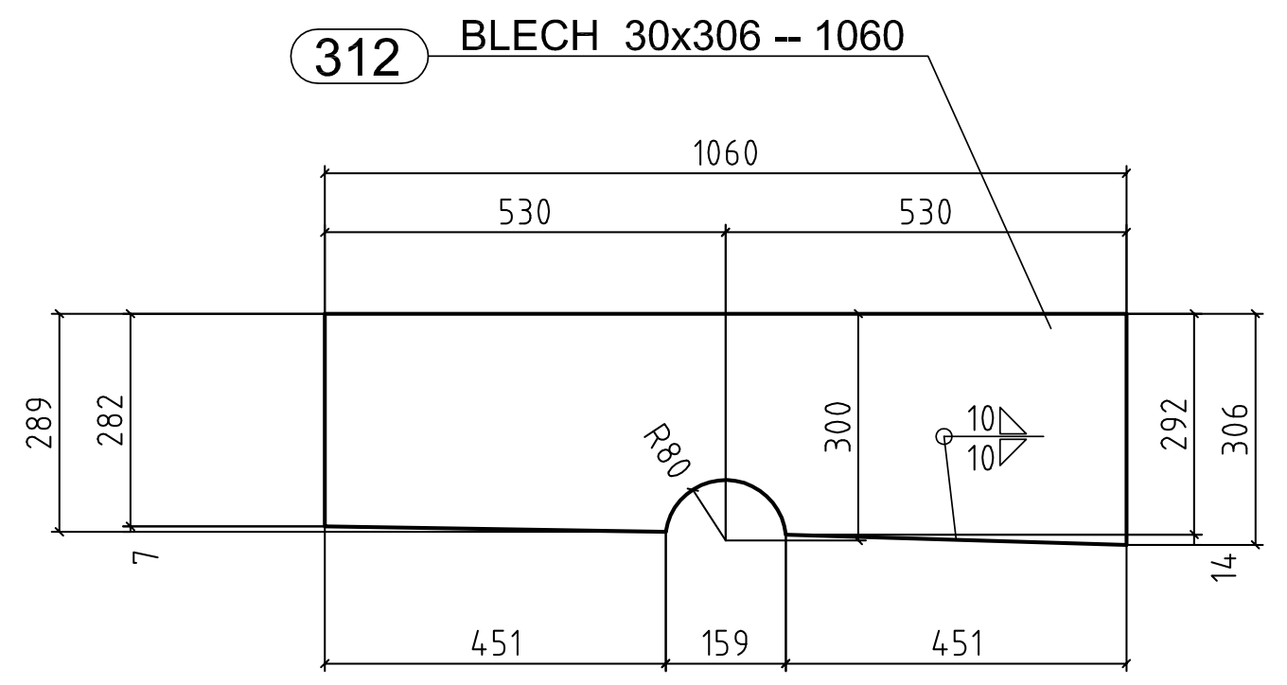


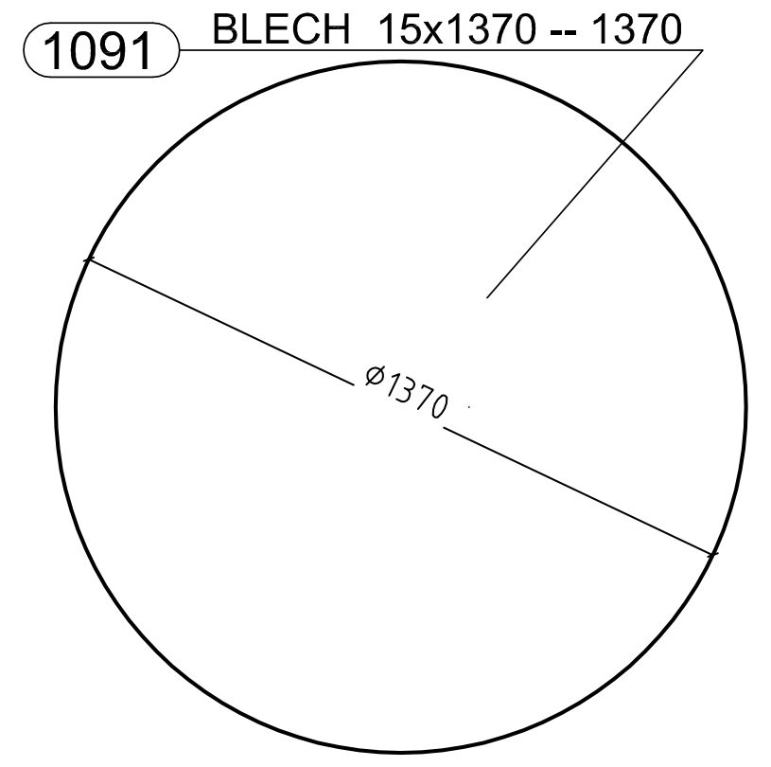


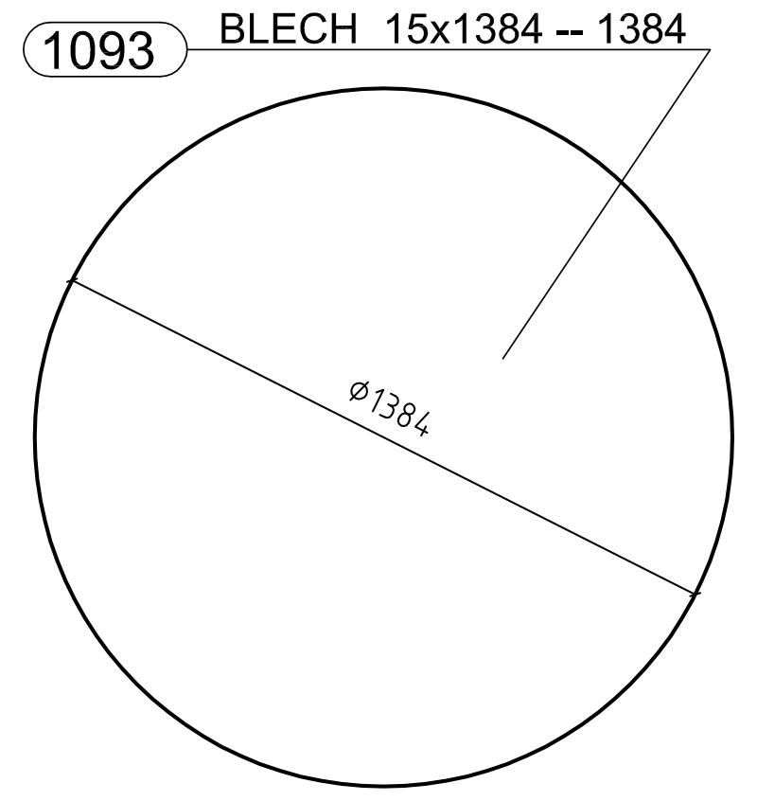


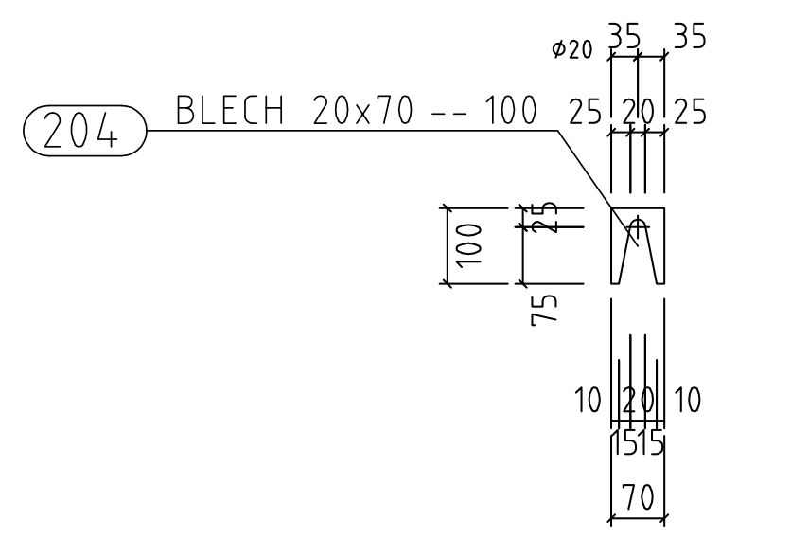


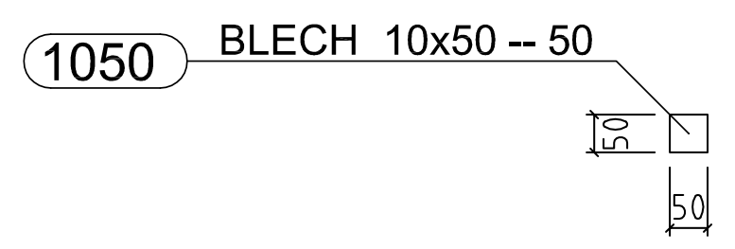


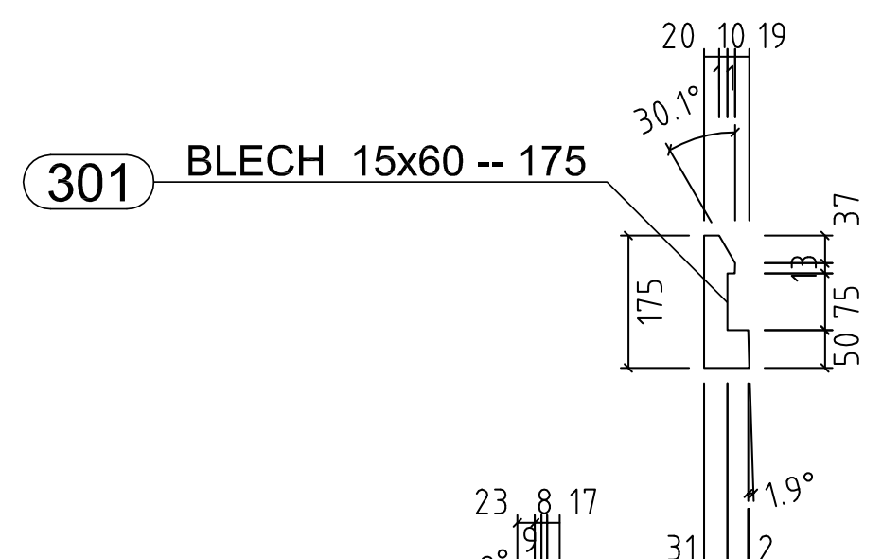


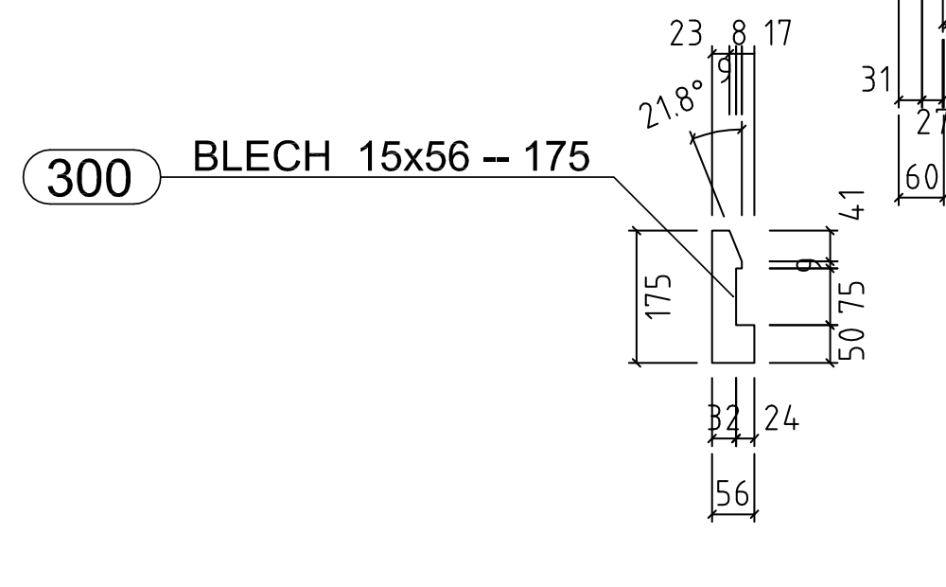


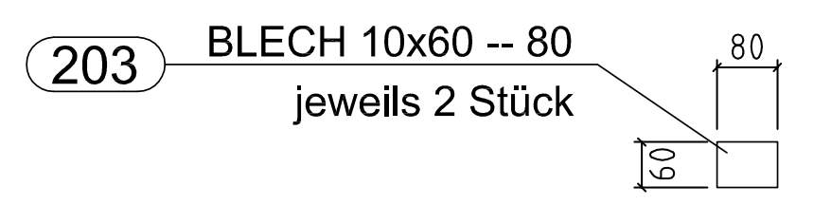


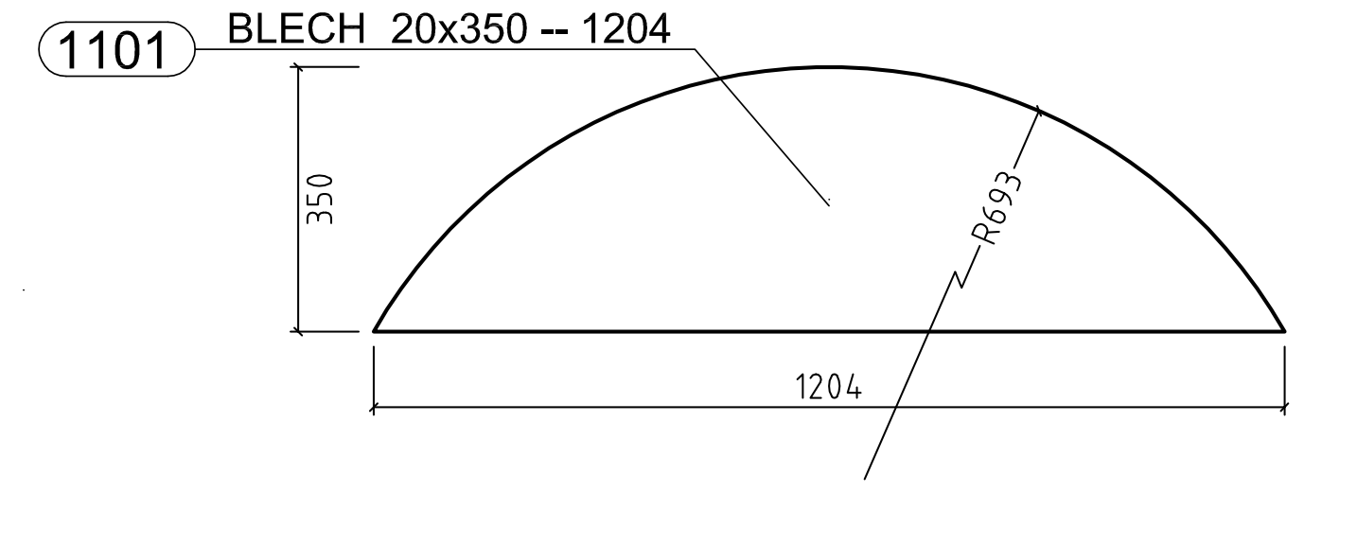


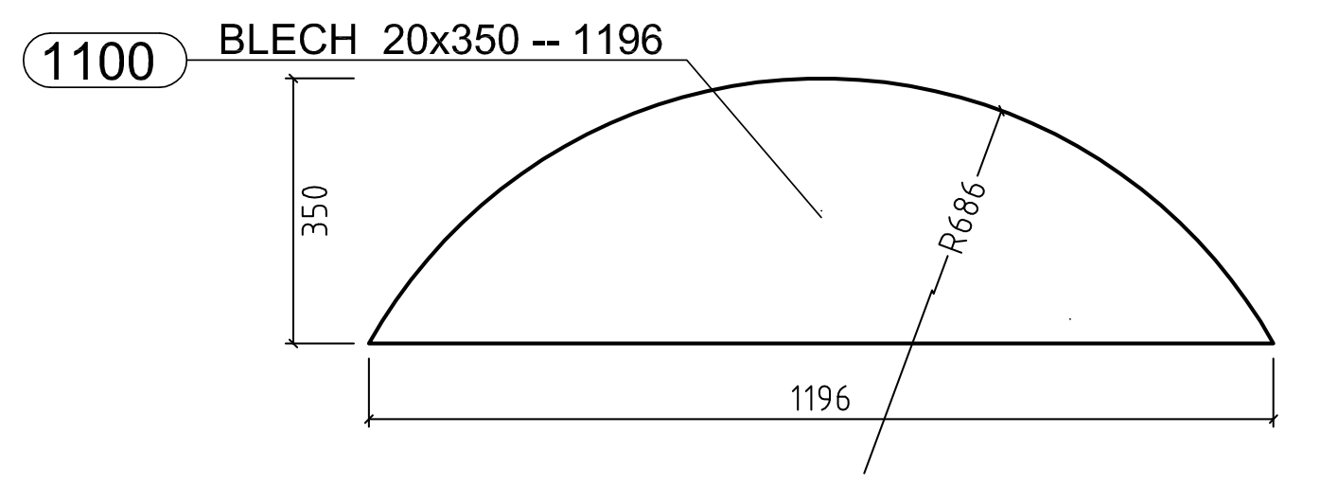


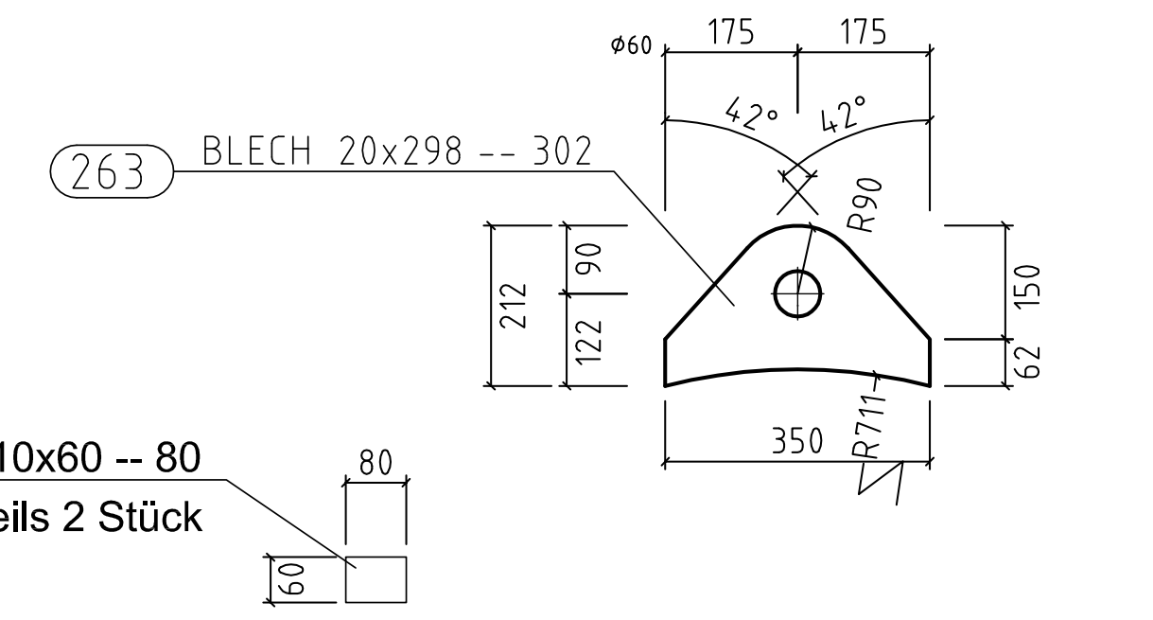






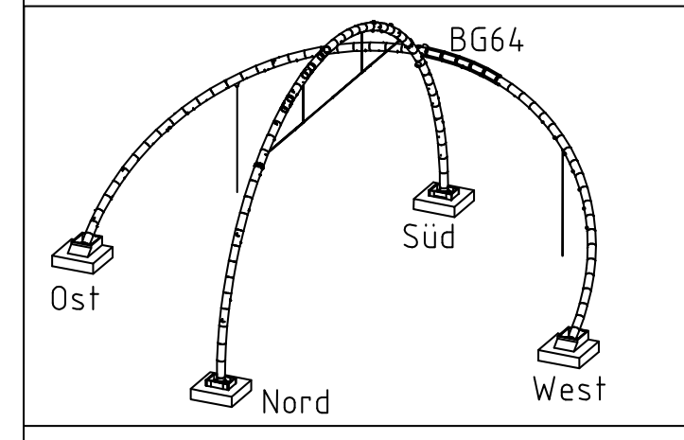






Anstrich:

1. Strahlen SA2,5		nach DIN EN ISO 12944 T4	Farbe:	
2. Grundanstrich	80µm	SikaCor Zinc R (auf Epoxidharz Basis)	grau	
3. 1. Zwischenbeschichtung	80µm	SikaCor EG 1 2-komp. Epoxidharz-Eisenglimmerfarbe	hell grau	DB 701
4. 2. Zwischenbeschichtung	80µm	SikaCor EG 1 2-komp. Epoxidharz-Eisenglimmerfarbe	grau	DB 702
5. Deckbeschichtung	80µm	SikaCor EG 4 2-komp. Polyurethanharz-Eisenglimmer	dunkel grau	DB 703



Material = S355J2+N
EN 10025-2
mit EN 10204 / 3.1
ab 10mm Blech = USP
über 30mm Blech = AUBI

Achtung Werkstatt:

siehe Beiblatt Nr. 236

Index	Art der Änderung	Positionen	Name	Datum

Strahlentrostung: SA 2,5
1.Grundanstrich ________ Dicke ____ µm Stoff-Nr. ____ RAL ____
2.Grundanstrich ________ Dicke ____ µm Stoff-Nr. ____ RAL ____
1.Deckanstrich ________ Dicke ____ µm Stoff-Nr. ____ RAL ____
2.Deckanstrich ________ Dicke ____ µm Stoff-Nr. ____ RAL ____
3.Deckanstrich ________ Dicke ____ µm Stoff-Nr. ____ RAL ____
4.Deckanstrich ________ Dicke ____ µm Stoff-Nr. ____ RAL ____

Besteller:
Bauwerk: Horizont-Observatorium
Bauteil: BG 64

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, insbesondere darf sie ohne unsere schriftliche Genehmigung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Sie ist auf Verlangen zurückzugeben, wenn nichts anderes vereinbart ist. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. (Lit. Urh. Ges. v. 1901 VOB/8.3)

Allgemeintoleranzen für Schweißkonstruktionen
nach DIN EN ISO 13920
- Längen- und Winkelmaße B,
- Geradheit, Ebenheit und Parallelität F
Schweißnahtgüte nach EN ISO 25817 C für alle
nicht gesondert aufgeführten Schweißnähte

Maurer Söhne
Innovations in steel

Positionen
Gewicht
Maßstab 1:15

	von	am
gezeichnet:	Neumann	26.02.08
ausgearbeitet:		

Auftrag-Nr.	Blatt-Nr.	Index
103701	237	